1

5

10

15 Ensemble de motorisation électrique modulaire pour pince à souder

La présente invention concerne un ensemble de motorisation électrique pour pince à souder avec un moteur électrique de pince à souder, du type comprenant une carcasse munie d'une bride de fixation frontale et portant le stator, ladite carcasse étant fermée à ses extrémités par un flasque frontal et un flasque arrière, un rotor tournant dans le stator et muni d'un arbre moteur, le flasque arrière étant agencé pour porter la connectique d'alimentation du moteur et éventuellement des moyens de commande du moteur tels que résolveurs, codeurs et/ou encodeurs, le flasque frontal supportant l'arbre moteur.

25

De tels ensembles de moteurs électriques sont utilisés pour la commande d'ouverture/fermeture de pinces à souder et remplacent avantageusement les commandes pneumatiques ou hydrauliques précédemment employées.

Un inconvénient majeur des ensembles de moteur électrique connus jusqu'à présent pour une telle exploitation réside dans le fait qu'ils doivent, pour une même puissance du moteur, être en pratique dessinés spécialement pour chaque utilisation, en particulier pour tenir compte du type de refroidissement nécessité

WO 03/103885

PCT/FR03/01628

2

par l'utilisation prévue, de la connectique et des commandes spécifiques à cette utilisation, par le type de transmission mécanique choisi, etc.

Il en résulte une complication élevée de la fabrication et du stockage, qui entraîne un coût important et un grand délai de fabrication.

La présente invention vise à pallier ces inconvénients des ensembles de moteur électrique connus en permettant une réduction importante du coût et du délai de fabrication grâce à une conception modulaire de l'ensemble.

10

A cet effet, l'ensemble de moteur électrique selon l'invention est caractérisé par le fait que la carcasse est agencée pour recevoir optionnellement un module de refroidissement interchangeable. Avec l'ensemble selon l'invention, l'équipement optionnel de refroidissement peut être mis en place par le fabricant de la pince à souder, avant montage de la motorisation sur la pince assemblée.

Sans module de refroidissement ajouté, le moteur électrique est refroidi par convection naturelle stricte.

- Les modules de refroidissement peuvent avantageusement comprendre une chemise nervurée ou ailetée de convection naturelle, une chemise creuse de passage d'air forcé par un ventilateur ou une chemise de circulation d'un liquide de refroidissement.
- La conception modulaire de l'ensemble de motorisation électrique selon l'invention permet, à partir d'une carcasse standard, d'adapter des composants d'alimentation et de commande ou des transmissions mécaniques spécifiques à l'utilisation prévue.
- A cet effet, selon une forme de réalisation préférée de l'invention, le flasque arrière pré-équipé est agencé pour être fixé de manière interchangeable sur la carcasse.

PCT/FR03/01628 WO 03/103885

De même, l'invention prévoit que le flasque frontal est agencé pour être fixé de manière interchangeable sur la bride de fixation frontale de la carcasse ; le rotor étant interchangeable pour être adapté au type de transmission déterminé par le flasque frontal.

5

Selon un développement de l'invention, l'ensemble de motorisation électrique comprend un module de freinage agencé pour être monté optionnellement entre le flasque arrière et la carcasse.

10

L'ensemble selon l'invention permet en conséquence d'équiper au choix une carcasse moteur standard munie d'un stator avec des modules choisis en fonction de l'utilisation prévue et permettant d'obtenir une capabilité optimale en fonction

de l'utilisation prévue.

15 Le fabricant de pinces à souder dispose alors en stock de carcasses moteurs standards et de composants modulaires et peut ainsi assembler des ensembles de motorisation électrique adaptés aux utilisations prévues, avant de les monter sur les pinces à souder qu'il aura assemblées. Le prix de revient et les délais sont nettement réduits par rapport à un ensemble de motorisation spécifique commandé au fabricant de moteurs.

20

L'invention sera bien comprise à la lecture de la description suivante en référence au dessin annexé dans lequel :

25

la figure 1 représente de manière schématique un ensemble de motorisation électrique modulaire selon un exemple de réalisation de l'invention et

les figures 2 à 5 représentent schématiquement diverses configurations de refroidissement de l'ensemble de la figure 1.

30

L'ensemble de motorisation électrique modulaire selon l'invention, représenté schématiquement à la figure 1, comprend une carcasse 1 munie d'une bride de fixation frontale 2 et contenant le stator (non représenté) du moteur électrique. Un

4

rotor 3 est muni d'un arbre moteur 4 qui est porté par un flasque frontal 5, un flasque arrière 6 fermant la carcasse 1 à l'opposé de la bride de fixation 2.

L'ensemble peut en outre comprendre un système de refroidissement 7 entourant la carcasse 1 et un module de freinage 8.

Jusqu'à présent, un tel ensemble est conçu en fonction d'une application précise et assemblé par le fabricant de moteur ou tout autre fabricant. Il en résulte un coût élevé, du fait des petites séries commandées, et un long délai de fabrication.

10

La présente invention prévoit, sur un sous-ensemble standard, comprenant une carcasse 1 avec sa bride de fixation et son stator, d'assembler les autres composants choisis dans un stock de modules en fonction de l'application particulière prévue.

15

25

Le rotor 3 peut par exemple porter un arbre 4 cannelé pour une prise directe sur des pignons de renvoi ou un arbre 4 creux muni d'un écrou à rouleaux satellites ou à billes assurant un déplacement linéaire d'une vis sans fin (non représentée). Le flasque frontal 5 choisi sera alors un flasque à simple palier pour l'arbre cannelé ou un flasque à palier combiné permettant l'intégration de la vis sans fin et la reprise des efforts axiaux.

Le flasque arrière 6 qui sera monté comportera la connectique spécifique à l'application prévue. Il pourra comprendre des moyens de commande du moteur électrique tels que résolveurs, codeurs et/ou encodeurs, prémontés et précablés.

Un module de freinage 8, par exemple à manque de courant, pourra être interposé entre la carcasse 1 et le flasque arrière 6.

Selon une caractéristique importante de l'invention, l'ensemble pourra être équipé d'un module de refroidissement 7 entourant la carcasse 1.

5

En l'absence de module de refroidissement (figure 2), le moteur est à refroidissement par convection naturelle stricte.

Le module de refroidissement peut être constitué par une chemise 9 nervurée ou munie d'ailettes (figure 3) assurant une convection naturelle renforcée.

Pour les applications nécessitant un refroidissement plus fort, le module de refroidissement est constitué par une chemise creuse 10 (figure 4) munie d'un ventilateur arrière 11 et d'une expulsion frontale 12.

Selon le besoin, le module de refroidissement pourra être constitué par une chemise de circulation 13 d'un liquide de refroidissement (figure 5), ladite chemise étant creuse et/ou munie d'un serpentin.

10

REVENDICATIONS

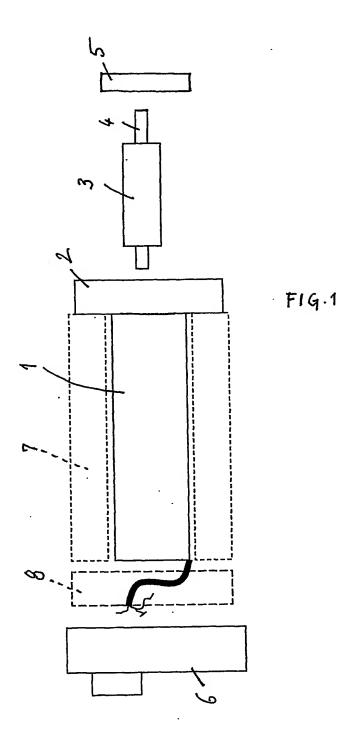
25

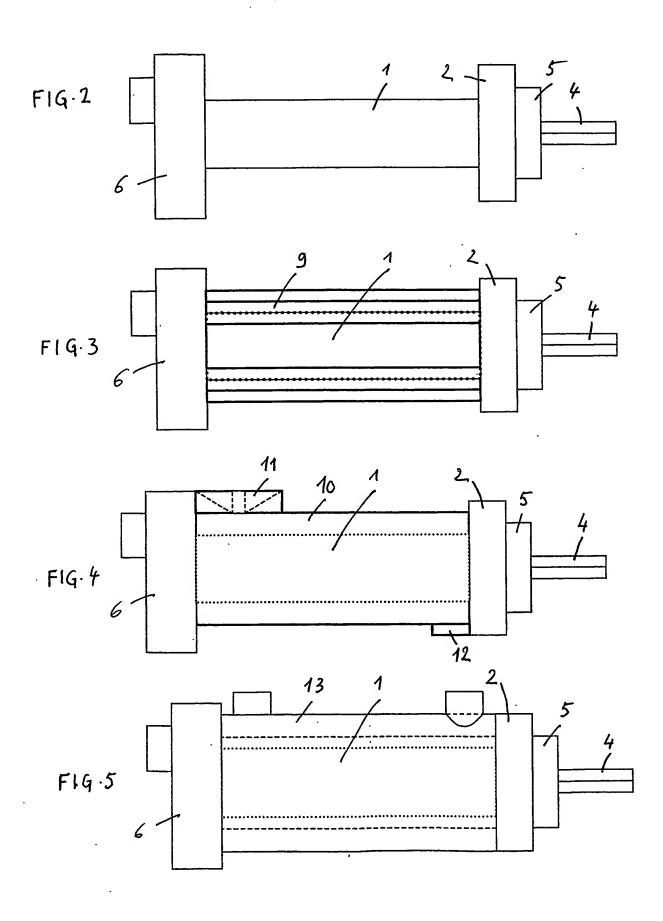
1. Ensemble de motorisation électrique pour pince à souder avec un moteur électrique de pince à souder, du type comprenant une carcasse (1) munie d'une bride de fixation frontale (2) et portant le stator, ladite carcasse (1) étant fermée à ses extrémités par un flasque frontal (2) et un flasque arrière (6), un rotor (3) tournant dans le stator et muni d'un arbre moteur (4), le flasque arrière (6) étant agencé pour porter la connectique d'alimentation du moteur et éventuellement des moyens de commande du moteur tels que résolveurs, codeurs et/ou encodeurs, le flasque frontal (2) supportant l'arbre moteur, caractérisé par le fait que la carcasse (1) est agencée pour recevoir optionnellement un module de refroidissement (7) interchangeable.

6

- 2. Ensemble selon la revendication 1,
- caractérisé en ce que le module de refroidissement (7) est constitué par une chemise nervurée ou ailetée (9) de convection naturelle.
- 3. Ensemble selon la revendication 1, caractérisé en ce que le module de refroidissement (7) est constitué par une chemise creuse (10) de passage d'air forcé par un ventilateur (11).
 - 4. Ensemble selon la revendication 1, caractérisé en ce que le module de refroidissement (7) est constitué par une chemise de circulation (13) d'un liquide de refroidissement.
 - 5. Ensemble selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que le flasque arrière (6) pré-équipé est agencé pour être fixé de manière interchangeable sur la carcasse (1).
- 6. Ensemble selon la revendication 5, caractérisé en ce qu'il comprend un module de freinage (8) agencé pour être monté optionnellement entre le flasque arrière (6) et la carcasse (1).

7
7. Ensemble selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le flasque frontal (2) est agencé pour être fixé de manière interchangeable sur la bride de fixation frontale (2) de la carcasse (1); le rotor (4) étant interchangeable pour être adapté au type de transmission déterminé par le flasque frontal (5).





A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 B23K11/31

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

 $\label{lem:mum documentation searched (classification system followed by classification symbols)} IPC~7~B23K$

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to daim No.			
US 5 321 225 A (BOYER) 14 June 1994 (1994-06-14)	1,5			
column 1, last paragraph -column 2, paragraph 1; figures 1,4 column 4, paragraph 48 -column 5, paragraph 1	2-4			
DE 44 355 C (GRUNDFOS) column 1, line 27 - line 40; figure 1	2			
GB 2 106 638 A (DELCHI SPA) 13 April 1983 (1983-04-13) page 1, right-hand column, line 121 - line 123; figure 6	3			
-/				
	US 5 321 225 A (BOYER) 14 June 1994 (1994-06-14) column 1, last paragraph -column 2, paragraph 1; figures 1,4 column 4, paragraph 48 -column 5, paragraph 1 DE 44 355 C (GRUNDFOS) column 1, line 27 - line 40; figure 1 GB 2 106 638 A (DELCHI SPA) 13 April 1983 (1983-04-13) page 1, right-hand column, line 121 - line 123; figure 6			

Further documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in annex.
Special categories of cited documents :	*T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	cited to understand the principle or theory underlying the invention
E earlier document but published on or after the international filing date	*X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another	involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention
citation or other special reason (as specified)	cannot be considered to involve an inventive step when the
 Of document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means 	document is combined with one or more other such docu- ments, such combination being obvious to a person skilled in the art.
P document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	*&* document member of the same patent family
Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
17 October 2003	25/11/2003
Name and mailing address of the ISA	Authorized officer
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Herbreteau, D



International	Application No
PCT/FR	03/01628

		FC1/FK 03/01028			
C.(Continu	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category *	Citation of document, with Indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.			
Y	FR 2 795 008 A (MECANIQUE DE PRECISION MEZIROISE SARL) 22 December 2000 (2000-12-22) page 7, paragraph 2 -page 8, paragraph 4; figure 1	4			
A	DE 19 09 842 A (LEHMANN) 3 September 1970 (1970-09-03) page 8, paragraph 2; figure 1	1-5			
A	page 8, paragraph 2; figure 1 EP 0 132 176 A (SOCIETE NOUVELLE CEDIMAS) 23 January 1985 (1985-01-23) page 9, line 20 -page 10, line 17; figure 9	1-15			
	·				

International Application No
PCT/FR 03/01628

Information on patent family members

					05/01020
Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 5321225	A	14-06-1994	FR	2674780 A1	09-10-1992
			AT	154534 T	15-07-1997
			CA	2065532 A1	09-10-1992
			DE	69220409 D1	24-07-1997
			DE	69220409 T2	27-11-1997
			DK	508874 T3	27-10-1997
			EP	0508874 A1	14-10-1992
			ES	2102476 T3	01-08-1997
			GR	3024331 T3	31-10-1997
			ΙE	921056 A1	21-10-1992
			JP	5138366 A	01-06-1993
			MX	9201594 A1	01-03-1993
DE 44355	C		NONE		
GB 2106638	Α	13-04-1983	DE	8225121 U1	16-12-1982
	••	20 01 2000	FR	2512523 A3	11-03-1983
FR 2795008	A	22-12-2000	FR	2795008 A1	22-12-2000
DE 1909842	A	03-09-1970	DE	1909842 A1	03-09-1970
EP 0132176	Α	23-01-1985	FR	2547755 A1	28-12-1984
			EP	0132176 A1	23-01-1985
			ES	8503542 A1	16-06-1985
			JP	60087983 A	17-05-1985

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE CIB 7 B23K11/31

Selon la classification internationale des brevets (CiB) ou à la fois selon la classification nationale et la CiB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement) CIB 7 B23K

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés) **EPO-Internal**

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées	
X	US 5 321 225 A (BOYER)	1,5	
Y	14 juin 1994 (1994-06-14) colonne 1, dernier alinéa -colonne 2, alinéa 1; figures 1,4 colonne 4, alinéa 48 -colonne 5, alinéa 1	2-4	
Y	DE 44 355 C (GRUNDFOS) colonne 1, ligne 27 - ligne 40; figure 1	2	
Y	GB 2 106 638 A (DELCHI SPA) 13 avril 1983 (1983-04-13) page 1, colonne de droite, ligne 121 - ligne 123; figure 6	3	
	-/- -		

Voir la suite du cadre C pour la fin de la fiste des documents	Les documents de familles de brevets sont Indiqués en annexe
"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent "E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date "L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée) "O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens "P" document publié avant la date de dépôt international, mais	 'T' document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention 'X' document particulièrement pertinent; l'inven tion revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément 'Y' document particulièrement pertinent; l'inven tion revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier '&' document qui fait partie de la même famille de brevets
Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée	Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale
17 octobre 2003	25/11/2003
Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche international Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2	e Fonctionnaire autorisé
NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Herbreteau, D

	TC TC	PC1/FR 03/01628				
	(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS					
Catégorie °	identification des documents cités, avec,le cas échéant, l'indicationdes passages pertiner	no. des revendications visées				
Υ	FR 2 795 008 A (MECANIQUE DE PRECISION MEZIROISE SARL) 22 décembre 2000 (2000-12-22) page 7, alinéa 2 -page 8, alinéa 4; figure 1	4				
A	DE 19 09 842 A (LEHMANN) 3 septembre 1970 (1970-09-03) page 8, alinéa 2; figure 1	1–5				
A	page 8, alinéa 2; figure 1 EP 0 132 176 A (SOCIETE NOUVELLE CEDIMAS) 23 janvier 1985 (1985-01-23) page 9, ligne 20 -page 10, ligne 17; figure 9	1-15				

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demando-internationale No PCT/FR 03/01628

Document brevet cité au rapport de recherche			Membre(s) de la tamille de brevet(s)		Date de publication	
US 5321225	A	14-06-1994	FR AT CA DE DE DK EP ES GR IE JP MX	2674780 A1 154534 T 2065532 A1 69220409 D1 69220409 T2 508874 T3 0508874 A1 2102476 T3 3024331 T3 921056 A1 5138366 A 9201594 A1	09-10-1992 15-07-1997 09-10-1992 24-07-1997 27-11-1997 27-10-1997 14-10-1992 01-08-1997 31-10-1997 21-10-1992 01-06-1993 01-03-1993	
DE 44355	С		AUCUI	N		
GB 2106638	Α	13-04-1983	DE FR	8225121 U1 2512523 A3	16-12-1982 11-03-1983	
FR 2795008	Α	22-12-2000	FR	2795008 A1	22-12-2000	
DE 1909842	A	03-09-1970	DE	1909842 A1	03-09-1970	
EP 0132176	A	23-01-1985	FR EP ES JP	2547755 A1 0132176 A1 8503542 A1 60087983 A	28-12-1984 23-01-1985 16-06-1985 17-05-1985	